



**Interface de
pré-décollement**

PS11

Made in Germany

Édition : 03/2016 - Réf. article : 9009837

Droits d'auteurs

Cette documentation ainsi que sa traduction sont la propriété de cab Produkttechnik GmbH & Co KG. Tout usage, représentation, reproduction ou traduction de ce manuel, intégral ou partiel à d'autres fins que celles initialement prévues, nécessite au préalable une autorisation écrite de cab.

Rédaction

Pour vos questions ou suggestions veuillez vous adresser à cab Produkttechnik GmbH & Co KG.

Traduction française

Ce document est traduit depuis l'original en langue allemande. cab technologies ne peut être tenue pour responsable pour toute interprétation erronée de sa forme ou de son contenu.

Actualité

Par l'évolution permanente, des différences peuvent survenir entre la documentation et le matériel. Consulter le site internet www.cab.de pour obtenir la dernière version.

Conditions générales

Les livraisons et prestations sont soumises aux « Conditions Générales de Vente » de cab.

Allemagne

cab Produkttechnik
GmbH & Co KG
Postfach 1904
D-76007 Karlsruhe
Wilhelm-Schickard-Str. 14
D-76131 Karlsruhe

Telefon +49 721 6626-0
Telefax +49 721 6626-249

www.cab.de
info@cab.de

France

cab technologies s.a.r.l.
F-67350 Niedermodern
Téléphone +33 388 722 501

www.cab-technologies.fr
info@cab-technologies.fr

USA

cab Technology Inc.
Tyngsboro MA, 01879
Phone +1 978 649 0293

www.cab.de/us
info.us@cab.de

Asie 亚洲

cab Technology Co., Ltd.
希愛比科技股份有限公司
Junghe, Taipei, Taiwan
Phone +886 2 8227 3966

www.cab.de/tw
info.asia@cab.de

Chine 中国

cab (Shanghai) Trading Co., Ltd.
锐博(上海)贸易有限公司
Phone +86 21 6236-3161

www.cab.de/cn
info.cn@cab.de

1.1 Instructions

Dans cette documentation les informations importantes sont marquées comme décrit ci-après :



Précaution !

Retient votre attention à de possibles dommages matériels ou qualitatifs.



Information !

Vous conseille. Vous facilite le travail ou vous guide à travers les étapes importantes.

- ▶ Directive concernant la marche à suivre.
- ▷ Renvoi vers un autre chapitre, image ou document.

Heure Affichage sur l'écran.

1.2 Usage prévu

- L'interface de pré-décollement PS11 est conçue exclusivement comme une option pour les imprimantes de la série Hermes C pour le pré-décollement de matériaux autorisés par le fabricant. Toute autre utilisation est à proscrire. Le fabricant ainsi que le revendeur décline toute responsabilité pour les dommages résultant de l'utilisation non autorisée ; l'utilisateur sera tenu seul responsable.
- Pour une utilisation adéquate, le respect de la notice de montage est primordiale.



Information !

Toutes les documentations sont consultables sur notre site internet.

L'interface PS11 permet de gérer le mode de pré-décollement manuel sur l'Hermes C sans applicateur.

- En mode automatique, l'arrivée d'une tâche d'impression déclenche l'impression et le pré-décollement d'une étiquette. Après avoir retirée l'étiquette, la suivante sera immédiatement placée en position de pré-décollement.
- En mode sur demande, lors de la présence d'une tâche d'impression, le processus de pré-décollement est déclenché par un appui sur le bouton (2).

La présence d'une étiquette en position de pré-décollement est surveillée par la cellule (1).

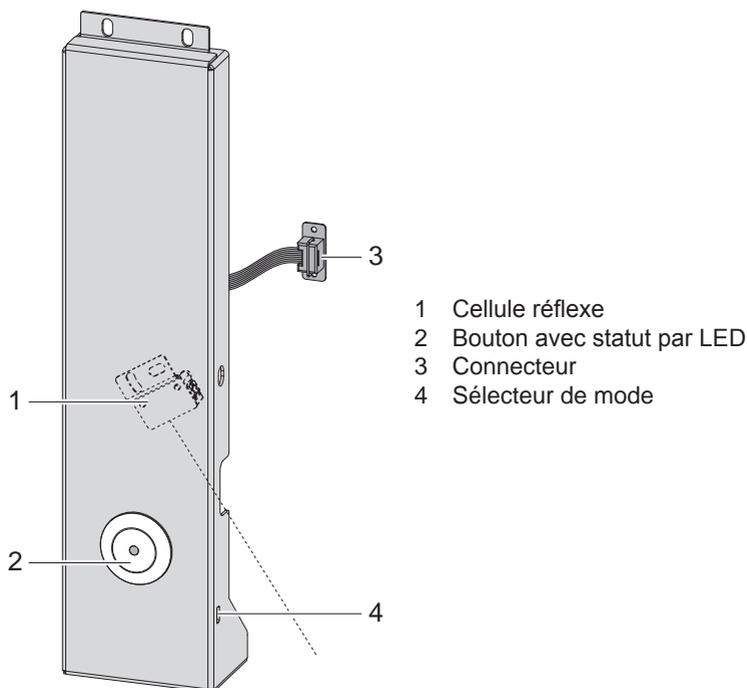


Figure 1 Interface de pré-décollement PS11

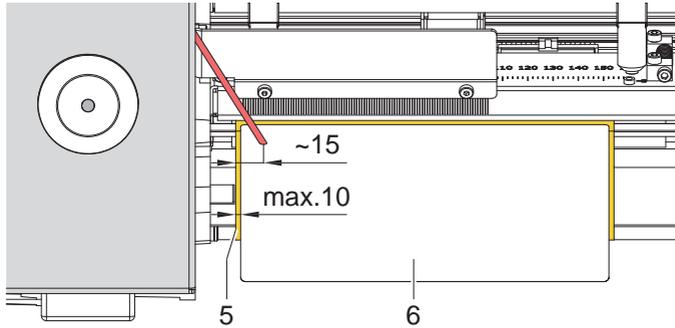


Figure 2 Étiquette en position de pré-décollement

La cellule réflexe détecte l'étiquette (6) à environ 15 mm du bord de la matière.



Précaution !

Pour assurer une détection fiable, la distance entre les étiquettes et la marge de gauche du support ne doit pas dépasser 10 mm.



Information !
Conserver l'emballage d'origine pour tout transport éventuel.



Précaution !
Endommagement et dysfonctionnement par la poussière et l'humidité.
► N'utiliser l'interface que dans des endroits secs et propres.

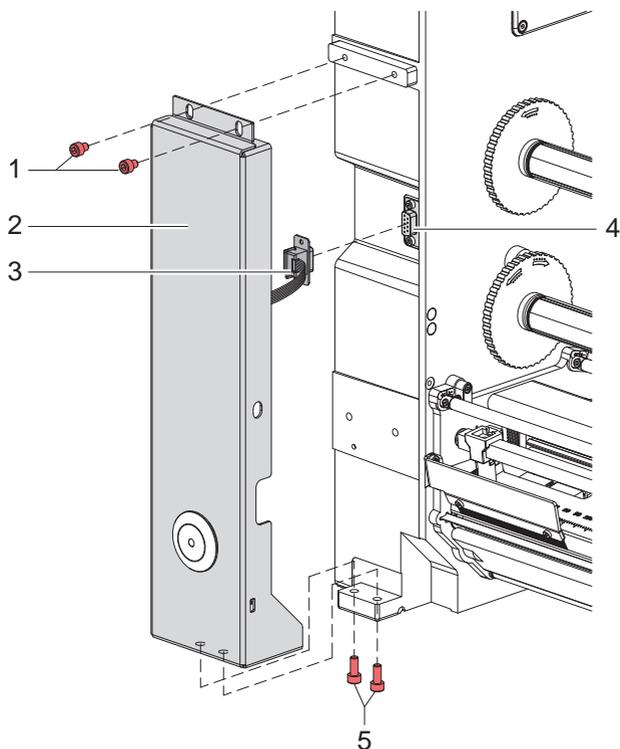


Figure 3 Montage

1. Mettre l'imprimante Hermes C hors tension.
2. Relier le connecteur (3) au connecteur de périphérique (4).
3. Fixer l'interface (2) avec deux vis M5x8 (1) et deux vis M5x16 (5) à l'Hermes C.

4.1 Paramètres généraux

- ▶ Activer le mode "pré-décollement" dans le logiciel.
Dans la programmation directe, cela s'effectue avec la commande "P"
 - ▷ Manuel de programmation imprimante.
- ▶ Régler les paramètres de l'imprimante si nécessaire
 - ▷ Chapitre 5 - Configuration de l'imprimante.

4.2 Réglage du mode de fonctionnement



Précaution !

- ▶ **Mettre l'imprimante hors tension avant de sélectionner le mode de fonctionnement.**

- ▶ Sélectionner le mode de fonctionnement avec l'interrupteur (1).

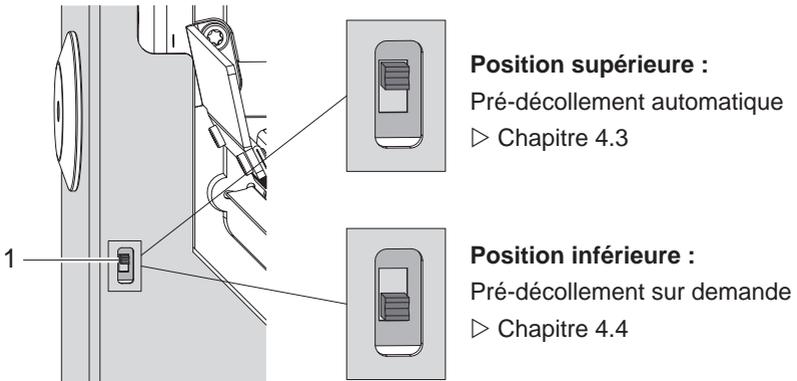


Figure 4 Réglage du mode de fonctionnement

4.3 Pré-décollement automatique

- Mettre l'interrupteur en position supérieure.
 - Le bouton de l'interface de pré-décollement n'a pas de fonction, la LED est rouge fixe.
1. Insérer le ruban transfert et les étiquettes ▷ Manuel d'utilisation Hermes C.
 2. Mettre l'imprimante sous tension.
 3. Lancer une tâche d'impression.
Sur l'Hermes C, une étiquette est imprimée et positionnée en position de pré-décollement. Un capteur intégré détecte l'étiquette pré-décollée et arrête l'opération jusqu'à ce que l'étiquette soit retirée.
 4. Retirer l'étiquette de la position de pré-décollement.
L'étiquette suivante est transportée en arrière jusqu'au devant la tête d'impression pour la couleur secondaire, puis imprimée et avancée en position de pré-décollement.

4.4 Pré-décollement sur demande

- Mettre l'interrupteur en position inférieure.
 - La LED dans le bouton de l'interface de pré-décollement est verte lorsqu'une opération de pré-décollement est possible, sinon elle est rouge.
1. Insérer le ruban transfert et les étiquettes ▷ Manuel d'utilisation Hermes C.
 2. Mettre l'imprimante sous tension.
 3. Lancer une tâche d'impression.
 4. Appuyer sur le bouton lorsque la LED est verte.
La LED devient rouge. Sur l'Hermes C, une étiquette est imprimée et avancée en position de pré-décollement. La cellule de la PS11 détecte l'étiquette pré-décollée et interrompt l'opération jusqu'à ce que l'étiquette soit retirée.
 5. Retirer l'étiquette de la position de pré-décollement.
L'étiquette suivante est transportée en arrière jusqu'au devant la tête d'impression pour la couleur secondaire.
Si la LED est verte, le système est prêt pour un nouvel appui sur la touche.

**Information !**

Le réglage des paramètres de pré-décollement sur l'imprimante est possible uniquement lorsque l'interface de pré-décollement est connectée.

**Information !**

Une description détaillée sur la marche à suivre est décrite dans le [manuel de configuration de l'imprimante](#).

- ▶ Appuyer sur la touche **menu**.
- ▶ Sélectionner `Configuration > Config machine > Cellule peel-off`.

Paramètre	Description	Par défaut
 Cellule peel-off	Configuration des paramètres de pré-décollement	
 > Posit. peel-off	Décalage de la position de l'étiquette pré-décollée par rapport à l'arête de pré-décollement. La posit. peel-off est également modifiable par logiciel. Les valeurs du menu <code>Config. machine</code> et du logiciel s'additionnent.	0,0 mm
 > Délai recul papier	Délai de retard entre la prise d'une étiquette de sa position de pré-décollement et le recul qui s'en suit.	250 ms

Tableau 1 Paramètres du menu `Configuration > Config machine > Cellule peel-off`

L'interface de pré-décollement répond aux exigences fondamentales en matière de santé et de sécurité des directives européennes :

- Directive 2014/30/UE concernant la compatibilité électromagnétique
- Directive 2011/65/UE relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques

Déclaration UE de conformité

▷ <https://www.cab.de/media/pushfile.cfm?file=2726> 

